

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВЛЕННОСТИ

Специализация:	Гигиена труда
Контингент:	Специалист здравоохранения с высшим медицинским образованием
Вид оценки:	Оценка профессиональной подготовленности
Формат оценки:	1-ый этап - Оценка знаний (компьютерное тестирование): 100 тестовых вопросов (MCQ А-тип). Продолжительность: 100 минут (без перерыва) Пороговый уровень: 60% (60 баллов) 2-ой этап – Оценка навыков с использованием компьютерных и симуляционных технологий при решении ситуационных задач (кейс-тестинг) Количество ситуационных задач -5 Продолжительность: 90 минут Пороговый уровень: 70% (70 баллов)

№	Наименование разделов, подразделов	Уд. вес в %	Кол-во ТВ
1.	Основные нормативно-правовые акты в области гигиены и охраны труда	3	3
2.	Организация и проведение предупредительного и текущего санитарного надзора	25	25
3.	Основные источники вредных факторов в промышленных предприятиях	5	5
4.	Основы физиологии и психологии труда	10	10
5.	Гигиенические критерии оценки условий труда по показателям условий вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса	5	5
6.	Гигиеническая оценка вредных факторов производственной среды	10	10
7.	Принципы гигиенического нормирования воздействия вредных факторов на работающих	5	5
8.	Промышленная токсикология	12	12
9.	Гигиеническая оценка метеорологических условий.	5	5
10.	Средства индивидуальной защиты	10	10
11.	Микроклимат производственной среды, его влияние на организм	10	10
	Всего	100	100

Спецификация ситуационных задач (кейс-тестинг)

№	Название станции	Уд. вес в %	Кол-во задач
1	Оказание неотложной медицинской помощи при анафилактическом шоке.	20	1
2	Оказание неотложной медицинской помощи при внезапной остановке сердца	20	1
3	Оценивание условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды	20	1
4	Замер физических, химических, биологических факторов (шум, вибрация, свечение и микроклимат, загазованность, запыленность)..	20	1
5	Проведение анализа состояния здоровья работающего населения в связи с влиянием промышленных факторов	20	1
	ИТОГО	100	5